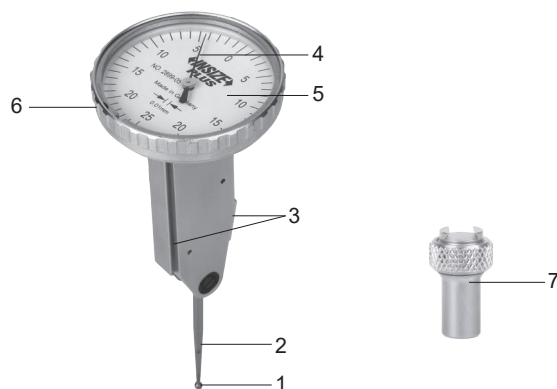


ISTRUZIONI PER L'USO

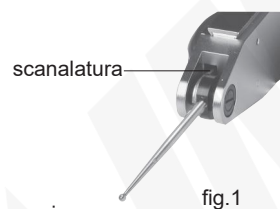
Indicatore Di Misura a Quadrante Con Stelo Posteriore e Stilo Lungo

Campo di misura: 0,5 mm
 Risoluzione: 0,01 mm
 Precisione: 13 µm
 Isteresi: 3 µm

- 1-Punto di contatto in carburo
- 2-Stili
- 3-Scanalatura a coda di rondine
- 4-Ago
- 5-Quadrante
- 6-Cornice
- 7-Morsetto (diametro Ø8 mm)



Attenzione: ---Evitare che polvere o liquidi penetrino nel comparatore a quadrante attraverso la scanalatura, altrimenti l'ingranaggio interno si bloccherà (fig. 1)
 ---Evitare urti alle punte



1. Il prodotto con corpo antimagnetico è dotato di cuscinetti in ceramica.

2. Per l'utilizzo, l'indicatore di misura a quadrante deve essere fissato saldamente. Può essere fissato direttamente tramite una scanalatura a coda di rondine (fig. 2) oppure tramite un morsetto (fig. 3).



fig.2



fig.3

3. Durante la misurazione, i tasti devono essere perpendicolari alla direzione di misurazione (fig. 4). Quando i tasti formano un angolo rispetto alla direzione di misurazione (fig. 5), è necessario effettuare la seguente correzione.

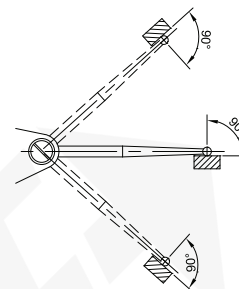


fig.4

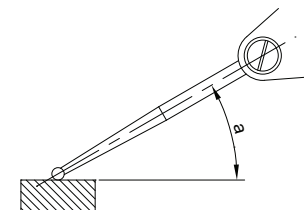


fig.5

Angolo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correzione	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Ad esempio: se l'angolo α è di 10°, il fattore di correzione è 0,985; se la lettura è di 0,15 mm, allora: Valore reale = 0,15 mm × 0,985 = 0,148 mm

4. Ogni tipo di comparatore a quadrante ha una lunghezza specifica degli stili (L, fig. 6). Se la lunghezza non è corretta, si verificherà un errore di misurazione. Si prega di fare riferimento alla tabella seguente per scegliere gli stili corretti.

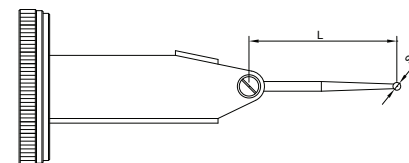


fig.6

Codice	Per comparatore a quadrante	Materiale del punto di contatto	L	D
6284-51	2899-05	carburo	34,6	SØ1
6284-52		carburo	34,6	SØ2
6284-53		carburo	34,6	SØ3
6284-55		rubino	34,6	SØ2